

Техническая информация

FOLCO® LIT D2

Общие сведения

Тип продукта:	FOLCO® LIT D2 – специально составленный комбинированный клей на основе ненаполненной ПВА (поливинилацетат) дисперсии, содержащий пленкообразующие и модифицирующие добавки, поверхностно-активные вещества. Не содержит этиловый спирт.
Область применения:	Для склеивания по пласти, напр., HPL/CPL в проходных и короткотактных прессах, для облицовывания шпоном, для склеивания корпусов и конструктивных элементов, для сращивания древесины мягких и твердых пород, других древесных материалов встык.
Свойства:	FOLCO® LIT D2 – это клей средней вязкости для склеивания древесины, который имеет относительно большое время открытой выдержки и соответствует группе нагрузки D2 согласно DIN EN 204.

Технические характеристики

Вязкость (день разлива):	ок. 13 000 мПа·с	(по Брукфильду RVT, 20 °C, шп. 6, 20 об./мин.
	± 2000	
pH:	ок. 4	
Мин. температура пленкообразования:	ок. + 0 °C	
Плотность:	ок. 1,06 г/см³	
Время открытой выдержки (при 150 г/м²):	макс. 10-14 мин.	

Рекомендации по применению

Подготовка склеиваемых поверхностей:	Склеиваемые поверхности заготовок должны быть выровнены для плотной пригонки их друг к другу, чистыми, свободными от пыли и жира. Допуски на посадку ведут к увеличению времени схватывания и снижению прочности склеивания.
Применение:	Такие факторы, как температура, влажность и абсорбционная способность материала, количество наносимого клея и показатели поверхностного напряжения в материале оказывают различное воздействие на время открытой выдержки, время схватывания и время прессования.

Техническая информация

FOLCO® LIT D2

Рекомендации по применению

Подвод тепла ускоряет время схватывания и сокращает время открытой выдержки.

Для достижения хороших результатов рекомендуются следующие рабочие параметры:

Температура помещения, склеиваемых поверхностей и клея	18 – 22	°C
Влажность древесины	8 – 12	%
Относительная влажность воздуха	60 – 70	%
Количество наносимого клея: При склеивании по пласти При монтажном склеивании	80 – 150 100 – 180	г/м ² г/м ²
Давление прессования для заготовок, не имеющих внутренних напряжений	0,1 – 1	Н/мм ²
Минимальное время прессования: Склеивание по пласти (HPL / ДСП) при 20 °C при 60 °C Монтажное склеивание (20 °C)	миним. 40 ок. 1 ок. 15	мин. мин. мин.

FOLCO® LIT D2 наносится с одной или с обеих сторон обычными средствами нанесения. Количество наносимого клея определяется абсорбционной способностью и структурой поверхности склеиваемых материалов. Клей следует наносить равномерно. Температура в помещении и температура склеиваемых поверхностей должны быть не ниже +10°C.

В течение времени открытой выдержки детали совмещаются и прижимаются прессом. Прессовать до достижения необходимой прочности.

Клей необходимо проверить на совместимость с другими клеями.

Изменение цвета
древесины:

FOLCO® LIT D2 не приводит к изменению цвета древесины. Из-за возможного наличия в древесине некоторых химических веществ в отдельных случаях может произойти непредвиденное изменение цвета. Например, железо в сочетании с дубильной кислотой может стать причиной изменения цвета дерева. Поэтому рекомендуется предварительное тестирование.

Техническая информация

FOLCO® LIT D2

Рекомендации по применению

Очистка: Рабочее оборудование необходимо промыть водой до засыхания клея

Прочие рекомендации

Рекомендации по безопасности: По действующим на сегодня законодательным нормативам по опасным материалам, **FOLCO® LIT D2** не является обязательным для маркировки. Пожалуйста, прочтите перед применением, хранением или переработкой «Паспорт безопасности продукта».

Хранение: В оригинальной упаковке и с соблюдением соответствующих условий хранения клей **FOLCO® LIT D2** сохраняет свои свойства около 6 месяцев. Материал должен храниться в прохладном помещении. Не допускать замерзания. Температура выше 25°C приводит к сокращению сроков хранения! Параметры, необходимые для выдачи разрешения на отгрузку, проверяются нашим отделом качества во время производства и отгрузки; в зависимости от условий и сроков хранения они могут меняться в ту или другую сторону. При необходимости после длительного хранения клей рекомендуется перемешать.

Настоящий лист технической информации отменяет все ранее существовавшие версии.

Последнее изменение: 10.12.2014

Количественные характеристики продукта определяются и контролируются производителем непосредственно после изготовления продукта; они могут изменяться в зависимости от срока и условий хранения. Рекомендации по применению продуктов основаны на результатах исследовательских работ и многолетнего опыта работы. Многочисленные требования к конечному изделию делают необходимым для пользователя проведение собственной проверки на пригодность продукта для достижения требуемых свойств. Производитель оставляет за собой право усовершенствовать продукт. Производитель также несет ответственность только за характеристики и свойства продукта, приведенные в листе технической информации. Соглашения о дополнительных характеристиках продукта, выходящих за рамки данного технического листа, имеют силу лишь, если они заключены в письменной форме. В особенности это касается пригодности продукта для достижения определенных свойств конечного изделия.