

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ FOLCO POLY 371

Тип продукции:	Полиэфирный клей
Область применения:	Облицовывание профильно-погонажных изделий из ПВХ, алюминия и древесных материалов полимерными пленками, декоративной бумагой и шпоном. Склеивание термопластичных и термореактивных пленок как между собой, так и с изделиями из древесины и металла.
Характеристики:	<ul style="list-style-type: none">• возможно применение для изделий, применяемых снаружи• хорошая начальная прочность• хорошая термостойкость как у однокомпонентного клея• при добавлении отвердителя термостойкость выше 100°C• хорошая устойчивость к старению, клеевая пленка остается жестко-эластичной• невосприимчивость к воздействию воды, повышенной влажности, к некоторым растворителям, растворам кислот и щелочей

Параметры:	<ul style="list-style-type: none">• Основа - поликонденсационная смола• Растворитель - хлорированный углеводород• Плотность - 1,3 г/см³• Вязкость (на день изготовления) Брукфильд при 20°C – 4500 +/-500 мПа·с• Жизнеспособность клея после добавления отвердителя - 8 ч• Время открытой выдержки: - без отвердителя 4-5 мин. - с отвердителем 2-4 мин.• Отвердитель - 4,0 - 2,5%• Время вызревания после добавления отвердителя от 30 мин.• Расход 80-120 г/м² (Расход клея зависит от используемых материалов)• Скорость подачи до 20 м/мин. (Скорость подачи зависит от используемых материалов и геометрии профиля)
-------------------	---

Обработка:	Склеиваемые материалы должны быть чистыми, сухими, обезжиренными и акклиматизированными. Влажность материалов должна быть 8-10%. Не перерабатывать при температуре ниже +15°C. Клей наносится на обратную сторону пленки или шпона при помощи ракеля или специальных клеенаносящих вальцов. В зависимости от применяемых материалов может понадобится предварительная обработка праймером. Изделия после ламинирования должны находиться в помещении в течение 48 часов при температуре не ниже 18°C, в связи с тем, что химическая реакция отверждения клеевого слоя длится 1-2 дня. Дальнейшая обработка ламинированных изделий должна осуществляться после окончательного отверждения клеевого слоя и составляет:
-------------------	--

- угловая сварка через 8 дней
- гибка профиля через 3 недели.

Хранение:	Хранить в оригинальной упаковке в сухом помещении при температуре от +10°C до +30°C, на расстоянии не менее 1 м от обогревательных приборов: Клей FOLCO POLY 371 ок. 12 мес. Отвердитель FOLCO POLY HARD ок. 12 мес. При температуре ниже +10°C клей желируется, перед использованием необходимо акклиматизировать и тщательно перемешать.
Упаковка:	Клей FOLCO POLY 371 – жестяное ведро 25 кг – бочка металлическая 250 кг Отвердитель FOLCO POLY HARD – жестяная банка 1 кг

Настоящий лист технической информации отменяет все ранее существовавшие версии.

Последнее изменение: 09.12.2025

Количественные характеристики продукта определяются и контролируются производителем непосредственно после изготовления продукта; они могут изменяться в зависимости от срока и условий хранения.
Рекомендации по применению продуктов основаны на результатах исследовательских работ и многолетнего опыта работы. Многочисленные требования к конечному изделию делают необходимым для пользователя проведение собственной проверки на пригодность продукта для достижения требуемых свойств. Производитель оставляет за собой право усовершенствовать продукт. Производитель также несет ответственность только за характеристики и свойства продукта, приведенные в листе технической информации. Соглашения о дополнительных характеристиках продукта, выходящих за рамки данного технического листа, имеют силу лишь, если они заключены в письменной форме. В особенности это касается пригодности продукта для достижения определенных свойств конечного изделия.