

Техническая информация

FOLCO® LIT PUD 717

Тип продукции:	Двухкомпонентная полиуретановая дисперсия для 3D мембранно-вакуумного пресования.
Область применения:	Подходит для приклеивания 3D ПВХ пленок в термовакуумных прессах (с мембраной и без мембраны) на плитных материалах из МДФ Подходит для применения в системах с автоматическим нанесением.
Характеристики:	<ul style="list-style-type: none"> • возможна переработка в качестве однокомпонентной дисперсии • оптимальная вязкость и распыляемость клея, подходит для глянца • высокая начальная прочность клеевого шва • низкая температура активации (от 55°C) • цвет: белый

Параметры:			
• Вязкость (По Брукфильду)	2300±200	мПа·с	(Шп.№3,20об/мин)
• Температура активации:	От 55°	°C	
• Плотность:	~ 0,91	г/см ³	
• Термостойкость клеевого шва:			
○ - без отвердителя	80°C		
○ - с добавлением 5% отвердителя	120°C*		
			*(в зависимости от типа плёнки и режима пресования)

Для достижения хороших результатов мы рекомендуем соблюдать следующие условия и режимы :

• Температура помещения/ материала	+18 ... + 22	°C
• Средний расход (в зависимости от материала и геометрии профиля)	от 80 до 110	г/м ²
• Диаметр сопла пистолета -распылителя	1,7 - 2,4 мм	
• Давление в системе	3,5 - 4,5 bar	
• Время жизнеспособности после нанесения:	не более 48 часов (при введении отвердителя необходимо переработать смесь за 4-6 часов)	
• Время сушки:	около 30 мин при нормальной температуре	
• Температура активации:	от 55°C	
• Время отверждения:	Полное отверждение через 2 - 5 суток	

Техническая информация

FOLCO® LIT PUD 717

Для повышения термостойкости клеевого соединения рекомендуется использовать дисперсию с добавлением отвердителя FOLCO Hardener - 5%

Способ применения:	<p>Перед использованием клей рекомендуется тщательно перемешивать, а после использования емкости с клеем держать закрытыми.</p> <p>Наносите клей на одну из склеиваемых поверхностей. Для частей подвергающихся максимальным воздействиям (торцы, кромки, рельефные поверхности) рекомендуется наносить вдвое больше клея, чем на плоские поверхности.</p> <p>Оптимальное время высыхания клеевого слоя при нормальной температуре после нанесения составляет около 30 минут. После высыхания клея (скорость высыхания можно ускорить повышением температуры) заготовку можно направлять в пресс.</p> <p>Введение отвердителя следует проводить за счёт интенсивного перемешивания. Используйте механические или электрические миксеры.</p> <p>Время прессования зависит от удельной проводимости склеиваемых материалов и всегда подбирается экспериментально (как правило время тепловой сварки составляет 20-60 сек).</p> <p>Рекомендуемое значение следует в первую очередь уточнять у поставщиков плёнки. Во избежание некачественного склеивания температура клея и окружающей среды должны быть выше +15°C. Для достижения оптимальных результатов склеиваемые материалы должны быть чистые и сухие, поверхности не должны содержать пыль и жировые загрязнения.</p>
---------------------------	---

Очистка:	Тёплой водой. После отверждения клея возможна только механическая очистка или замачивание в органическом растворителе.
Указания по технике безопасности:	Содержит изоцианаты. Соблюдать указания производителя. Перед использованием продукта рекомендуется ознакомиться с листом безопасности.
Упаковка:	Пластиковое ведро 30 кг
Хранение:	Хранить и перевозить при нормальной температуре +20°C (не ниже +5°C и не выше +30°C) в плотно закрытой таре. Заморозка продукта не допускается! В случае заморозки клей и отвердитель дальнейшей переработке не подлежат Срок хранения в неповрежденной таре производителя 9 месяцев.

Настоящий лист технической информации отменяет все ранее существовавшие версии.

Последнее изменение: 28.09.2024

Количественные характеристики продукта определяются и контролируются производителем непосредственно после изготовления продукта; они могут изменяться в зависимости от срока и условий хранения.

Рекомендации по применению продуктов основаны на результатах исследовательских работ и многолетнего опыта работы. Многочисленные требования к конечному изделию делают необходимым для пользователя проведение собственной проверки на пригодность продукта для достижения требуемых свойств. Производитель оставляет за собой право усовершенствовать продукт. Производитель также несет ответственность только за характеристики и свойства продукта, приведенные в листе технической информации. Соглашения о дополнительных характеристиках продукта, выходящих за рамки данного технического листа, имеют силу лишь, если они заключены в письменной форме. В особенности это касается пригодности продукта для достижения определенных свойств конечного изделия.

Техническая информация

FOLLMANN
your chemical experts

Heinrich-Follmann-Straße 1
32423 Minden • Germany
Phone: +49 571 9339-0
Fax: +49 571 9339-300
info@follmann.de • www.follmann.com

FOLCO® LIT PUD 717

Принятие решения по использованию продукта проводится после предварительного проведения испытаний на вашем предприятии на вашем оборудовании в присутствии наших специалистов.