

КЛЕЕВЫЕ ДИСПЕРСИИ

Продукт	Класс вла- гост-ти в соотв. с DIN EN 204 / WATT91	Вязкость [мПа] (Брукфильд DVII, Sp. 6, 20 UрМ, 20 °C) [mPa•s] са.	pH	Темп-ра образ-я пленки [мин.]	Время окрыт. вы- держки [мин.]	Область применения и характеристика
FOLCO® LIT D2 EX На основе ПВА	D2	~ 13.000	4	+6	5-8	Для склеивания по пласти, каширования, термоламинации, облицовки шпоном, монтажной склейки, сращивания древесины. Короткое время прессования.
FOLCO® LIT D2 На основе ПВА	D2	~ 13.000	4	0	10-14	Для склеивания по пласти, каширования, термоламинации, облицовки шпоном, монтажной склейки, сращивания древесины. Большое открытое время.
FOLCO® LIT D2 PF На основе ПВА	D2	~ 8.000	4	+7	8-10	Для склеивания по пласти HPL / CPL с ДСП, МДФ, фанерой на прессах с короткими циклами. Имеет ускоренное время склеивания и может использоваться для «постформинга».
FOLCO® LIT D 1837-007 На основе ПВА	D2	~ 11.000	7	+6	8 - 12	Для склеивания по пласти, термоламинации, облицовки древесины шпоном. Нейтральный pH, не окрашивается, устойчивый к просачиванию клея.
FOLCO® LIT X3000 На основе ПВА	D3	~ 12.000	3	+6	10-14	Для склеивания по пласти, каширования, термоламинации, облицовки шпоном, монтажной склейки, сращивания мягких и твердых пород древесины. Хорошая текучесть, большое открытое время.
FOLCO® LIT D3 TC На основе ПВА	D3	~10.000	7	+8	8-12	Склейка поверхности - особенно приклеивание флиса к шпону, шпонирувание и термоламинация, склеивание щита и бруса, сборочная склейка. Не дает красного окрашивания, так как не вызывает изменений цвета.
FOLCO® LIT D3 W91 На основе ПВА	D3 / WATT 91	~ 12.000	3	+6	8-12	Для склеивания по пласти, каширования, термоламинации, облицовки шпоном, монтажной склейки, сращивания мягких и твердых пород древесины. Подходит для ТВЧ прессов.
FOLCO® LIT D3 W91 HS На основе ПВА	D3 / WATT 91	~ 12.000	3	+10	8-10	Для склеивания по пласти, каширования, термоламинации, облицовки шпоном, монтажной склейкой, сращивания мягких и твердых пород древесины. Повышенный сухой остаток. Достигает высокой окончательной прочности при очень коротком времени прессования, особенно под воздействием тепла. Низкое разбухание древесины. Подходит для ТВЧ прессов.
FOLCO® LIT D3 W91 LV На основе ПВА	D3 / WATT 91	~ 7.000	3	+6	10-12	Для склеивания по пласти, каширования, термоламинации, облицовки шпоном, монтажной склейки, сращивания мягких и твердых пород древесины. Низковязкий, подходит для распыления.
FOLCO® LIT D4 W91 На основе ПВА	D4 / WATT 91	~6.000	3	8	8-12	Для склеивания по пласти и сращивания мягких и твердых пород древесины. Клеевые изделия внутри помещений, имеющие прямой контакт с водой или конденсатом, а также изделия, открытые воздействию погодных условий, однако с предварительно защищенной поверхностью. Подходит для производства окон. Однокомпонентный клей класса D4, высокая термостойкость, долгое время хранения, не требует смешивания с отвердителем.
FOLCO® LIT L 6310 На основе Сополимера Этилена с винилацетатом	—	10.000	7	0	—	Наклеивание декоративных термопластичных пленок ПВХ и ПО на деревянные панели и другие подходящие поверхности, также подходит для окутывания выдвижных элементов на соответствующем оборудовании. Даже при малом нанесении дает высокую прочность соединения. Очень короткое открытое время выдержки.
FOLCO® LIT L 6809 На основе Сополимера Этилена с винилацетатом	—	9.000	7	3	—	Для холодного каширования, наклеивания бумажных декоративных пленок и обработанных праймером ПВХ пленок на деревянные панели и другие подходящие поверхности, также подходит для окутывания выдвижных элементов на соответствующем оборудовании. Очень короткое открытое время выдержки.
FOLCO® LIT PU-D 23.3 2-к полиуретановая дисперсия	—	1.800	—	—	—	Приклеивание 3D ПВХ пленок в термовакуумных прессах (с мембраной и без мембраны). Отличается низкой температурой активации от 55°С, хорошо наносится при распылении.

КЛЕЙ - РАСПЛАВ

Продукт	Вязкость [мПа] (Брукфильд 200 °C)	Точка плавления (по Кольцу и Шару) DIN EN 1238 [°C]	Темпера- тура нане- сения [°C]	Ско- рость подачи [м/мин]	Область применения и свойства
Клей для кромкооблицовывания					
FOLCO® MELT EB 1748 На основе ЭВА Наполненный	60.000	98	190-210	От 10	Для приклеивания стандартных типов кромок на высокоскоростном оборудовании. Высокая начальная прочность и термостойкость. Хорошие свойства плавления.
FOLCO® MELT EB 1749 На основе ЭВА Наполненный	90.000				
FOLCO® MELT EB 1750 На основе ЭВА Наполненный	60.000	99	180-200	От 10	Универсальное использование, высокая начальная прочность. Для высокоскоростных станков. Представлен в четырех цветах: натуральный, белый, коричневый, черный.
FOLCO® MELT EB 1851 На основе ЭВА Средненаполненный	100.000	102	160-210	От 8	Для приклеивания любых типов кромок на стандартном оборудовании и станках с ЧПУ. Универсальное использование. Очень высокая степень адгезии материалов, хорошая термостойкость, тонкий клеевой шов.
FOLCO® MELT EB 1542 На основе ЭВА Средненаполненный	10.000	83	140-160	От 4	Для низкоскоростных и криволинейных станков с ручной подачей материала. Хорошая начальная клейкость, чистая обработка.
FOLCO® MELT EB 1754 На основе ЭВА Малонаполненный	55.000	109	180-210	От 10	Для приклеивания любых типов кромок (в том числе и массива) на стандартном оборудовании и станках с ЧПУ. Подходит для софтверминга. Универсальное использование, высокая начальная прочность.
FOLCO® MELT EB 1756 На основе ЭВА Без наполнителей	90.000	111	180-210	От 10	Для приклеивания любых типов кромок (в том числе и массива) на стандартном оборудовании и станках с ЧПУ. Подходит для софтверминга. Тонкий прозрачный клеевой шов, хорошая термостабильность.
Клей для окутывания					
FOLCO® MELT WR 1351 На основе ЭВА Наполненный	4.700	102	150-190	От 20	Для бумажных плёнок и шпона. Высокая термостойкость. Для вальцового нанесения.
FOLCO® MELT WR 1349 На основе ЭВА Малонаполненный	4.200	97	150-190	От 20	Для бумажных плёнок и шпона. Высокая термостойкость. Благодаря минимальному количеству наполнителей пригоден также для дюзового нанесения, не засоряет оборудование. Пониженный расход.
FOLCO® MELT WR 2447/1 На основе ЭВА Без наполнителей	6.500	94	150-190	От 20	Для бумажных плёнок и шпона. Высокая термостойкость. Пригоден для распыления. Минимальный расход. Долгое время открытой выдержки, что позволяет работать с наиболее сложным по форме профилем.
FOLCO® MELT WR 2440 На основе ЭВА Без наполнителей	6500	80	150-190	От 20	Для бумажных плёнок и шпона. Пригоден для распыления. Минимальный расход. Долгое время открытой выдержки, что позволяет работать с наиболее сложным по форме профилем. Высокая адгезия.
FOLCO® MELT WR 2343 На основе ЭВА Без наполнителей	3.500	86	150-190	От 20	Для бумажных плёнок и шпона, подходит для ПВХ пленок с праймером. Высокая адгезия, хорошие свойства плавления, пригоден для распыления.
FOLCO® MELT WR 8467 На основе полиолефина Без наполнителей	5.600 (Брукфильд 180°C)	134	160-190	От 15	Для полипропиленовых пленок. Подходит также для окутывания шпоном изделий, подвергающихся последующей термообработке, сушке в УФ-печах. Высокая термостойкость, пригоден для распыления.
FOLCO® MELT WR 4563 На основе полиолефина Без наполнителей	10.000 (Брукфильд 180°C)	125	180-200	От 15	Для пленок CPL и полипропиленовых пленок. Высокая термостойкость, пригоден для распыления.
FOLCO® MELT PU-W 760 На полиуретановой основе	45.000 (Брукфильд 120°C)	—	110-140	От 5	Подходит для всех типов пленки. Прочный клеевой шов. Стойкость к перепадам температур. Среднее время открытой выдержки.
FOLCO® MELT PU-W 762 На полиуретановой основе	25.000 (Брукфильд 120°C)	—	90-130	От 10	Подходит для всех типов пленки, в том числе и для тонких. Хорошая первичная адгезия. Короткое время схватывания.