



ADHESIVE SOLUTIONS

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ИнтерМелт 5002А

ТИП	Термоклей
ОСНОВНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	Изготовление сборных конструкций, где требуется упругое и гибкое клеевое соединение, в том числе для склейки независимых матрасных блоков, фильтров.
СВОЙСТВА	Отличная клеящая способность в горячем виде. Длительное время задержки перед склеиванием.
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Форсунка или валик
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	160-175 ⁰ С
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Цвет - от светло-желтого до желтого Вязкость (по Брукфильду) - 6790 мПас/150 ⁰ С 4930 мПас/160 ⁰ С 3220 мПас/175 ⁰ С 2810 мПас/180 ⁰ С Температура размятчения (Кольцо и Шар) - 105-110 ⁰ С; Допустимое время задержки перед склеиванием - до 15 сек.; Время прижима - короткое.
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	ТУ 2242-001-96763866-2006
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ	RU.78.01.06.008.Е.003176.10.12 от 04.10.2012г.
ХРАНЕНИЕ И ФОРМА ПОСТАВКИ	Не менее 2 лет при хранении в сухом прохладном месте в закрытой оригинальной упаковке. п/э мешки по 25кг.
ТРАНСПОРТИРОВКА	Всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ЗАО «Интермелт»

Поскольку в промышленности применяются разные материалы, изготовитель рекомендует, чтобы заказчик выяснил пригодность клея к конкретному объекту посредством собственных опытов и наблюдений. После испытания материала и подтверждения его пригодности к конкретному применению в производственных условиях, не допускается внесение изменений без дополнительных тестов и анализов в конечную продукцию или её составляющие. Вся информация, приводимая в этом сертификате, основана на лабораторных анализах и практическом опыте и не должна рассматриваться как спецификация продукта.

