

FOLCO® LIT D3 W91 HS

Общие сведения

Категория изделия	FOLCO® LIT D3 W91 HS – это дисперсионный клей без наполнителей на основе поливинилацетата с сетчатой структурой.
Область применения	Для термокаширования декоративных облицовочных пленок; для склеивания по пласти, в том числе HPL/CPL, в проходных короткотактных прессах; склеивания корпусов и конструктивных элементов; склеивания досок и блоков из мягкой древесины, древесно-стружечных плит и твердой древесины (после предварительной проверки).
Свойства	Высокая влагостойкость: Группа нагрузки D3 согласно DIN EN 204. Высокая термостойкость согласно DIN EN 14257 – WATT 91. FOLCO® LIT D3 W91 HS достигает высокой окончательной прочности при очень коротком времени прессования, особенно под воздействием тепла.

Характеристики

Вязкость (в день разлива)	ок. 12000	мПа·с	(по Брукфильду RVT, 20 °C, шп. 6, 20 об/мин)
Показатель pH	ок. 3		

Другие характеристики

Миним. температура пленкообразования	ок. + 10	°C	
Плотность	ок. 1,08	г/см ³	
Время открытой выдержки (при 150 г/м ²):	макс. 8 - 10	мин.	

Технология применения

Подготовка древесины	Детали должны быть точно подогнаны друг к другу, очищены от пыли и обезжирены. Допуски на посадку ведут к увеличению времени схватывания и снижению прочности.
Обработка	На время открытой выдержки, скорость схватывания и время прессования влияют такие факторы, как температура, влажность и абсорбционная способность материалов, количество наносимого клея и напряжение в материале. Тепло ускоряет процесс схватывания и сокращает время открытой выдержки. Для получения хороших результатов рекомендуем следующие ориентировочные значения:

FOLCO® LIT D3 W91 HS

Технология применения

Температура помещения, материала и клея	18 – 22	°C
Относительная влажность воздуха	60 – 70	%
Влажность древесины (должна соответствовать последующей равновесной влажности) Для внутренних работ: ок. Для наружных работ: ок.	8 – 10 11 – 15	% %
Количество наносимого клея: При склеивании по пласти При термокашировании При монтажном склеивании	80 – 150 50 – 80 100 – 180	г/м ² г/м ² г/м ²
Давление прессования для заготовок, не имеющих внутренних напряжений	0,1 – 1	Н/мм ²
Минимальное время прессования: Склеивание по пласти (HPL / ДСП) при 70 °C при 20 °C Декоративные пленки (проходной короткотактный пресс) Монтажное склеивание	ок. 1 30 – 40 5 – 10 8 – 15	мин. мин. сек. мин.

FOLCO® LIT D3 W91 HS наносится с одной или с обеих сторон при помощи обычных инструментов для нанесения клея. Наносимое количество зависит от абсорбционной способности и свойств поверхности склеиваемых материалов. Клей наносится равномерно. Не выполняйте работы при температуре ниже +15 °C (температура помещения и материала).

В течение времени открытой выдержки детали соединяются и прижимаются друг к другу. Прижимать до формирования необходимой начальной адгезионной прочности.

Совместимость с другими клеящими системами подлежит проверке.

Полная влагостойкость клеевого шва достигается примерно через 7 дней.

Изменение цвета
древесины

Как правило, **FOLCO® LIT D3 W91 HS** не вызывает изменения цвета древесины. Вследствие различного состава компонентов древесины в единичных случаях возможны непредвиденные изменения цвета древесины различных

FOLCO® LIT D3 W91 HS

Технология применения

пород. Например, железо в соединении с содержащейся в дереве дубильной кислотой может привести к изменению цвета. Поэтому рекомендуется провести собственные испытания.

Очистка

Очищать рабочие инструменты водой до того, как клей засохнет.

Прочие указания

Указания по технике безопасности

Согласно действующему Предписанию по опасным веществам (Германия, GefStoffV) **FOLCO® LIT D3 W91 HS** не подлежит обязательной маркировке. Перед применением, хранением или процедурой обработки рекомендуем ознакомиться с данными паспорта безопасности, действующего в пределах ЕС.

Хранение

В оригинальной упаковке и с соблюдением условий хранения **FOLCO® LIT D3 W91 HS** может храниться ок. 6 месяцев. Хранить в прохладном, защищенном от мороза месте. Повышение температуры выше 25 °C ведет к снижению устойчивости при хранении!
Показатели, при которых изделие допускается к использованию, проверяются в процессе производства и при отгрузке с завода отделом контроля качества. Однако они могут измениться в зависимости от условий и длительности хранения и выйти за пределы указанного диапазона. После длительного хранения рекомендуется перемешать клей.

Настоящий лист технической информации отменяет все ранее существовавшие версии.

Последнее изменение: 26.01.2015

Количественные характеристики продукта определяются и контролируются производителем непосредственно после изготовления продукта; они могут изменяться в зависимости от срока и условий хранения.

Рекомендации по применению продуктов основаны на результатах исследовательских работ и многолетнего опыта работы.

Многочисленные требования к конечному изделию делают необходимым для пользователя проведение собственной проверки на пригодность продукта для достижения требуемых свойств. Производитель оставляет за собой право усовершенствовать продукт. Производитель также несет ответственность только за характеристики и свойства продукта, приведенные в листе технической информации. Соглашения о дополнительных характеристиках продукта, выходящих за рамки данного технического листа, имеют силу лишь, если они заключены в письменной форме. В особенности это касается пригодности продукта для достижения определенных свойств конечного изделия.